

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PILONNEUSE

BT 60, BT 65



**Fiabilité et longévité  
maximales**  
Protection intégrale du moteur



**Plus de transparence**  
Compteur d'heures de service et  
tachymètre avec affichage de  
l'entretien



**Manipulation aisée**  
Moteur et alimentation en carburant  
avec interrupteur mixte

**Volume(s) d'expédition en m3**

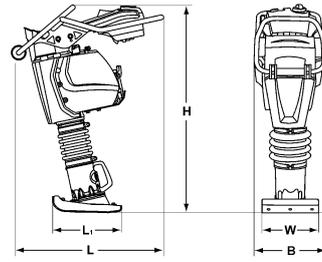
<b>BT 60</b>	0,262
<b>BT 65</b>	0,262

**Equipements standards**

- Engine Protection System
  - Protection moteur renforcé
  - Système de filtre à air double à deux niveaux
  - Contrôle automatique de niveau d'huile
  - Système de filtre à carburant double
- Timon Anti Vibratile
- Carter de filtre à air autonettoyant
- Capot de protection
- Anneau d'élinguage central
- Lanceur
- Roulettes sur timon pour un chargement plus facile
- Fréquence variable
- Interrupteur combiné Arrêt du moteur / Essence
- Compteur d'heures / de vitesse
- 3-2-1 Warranty

**Equipements en option**

- Dispositif de transport avec pneus anti-crevaison
- Largeurs des pilons (160-330mm)
- Rallonges pour pilon
- Peinture couleur spéciale
- Outillage
- Service Kit
- Interrupteur de contact de protection de l'opérateur
- TOUGH WARRANTY



**Dimensions en mm**

	B	H	L	L1	W
<b>BT 60</b>	350	1030	728	335	230
<b>BT 65</b>	350	1030	728	335	280

**Caracteristiques Techniques**

		<b>BOMAG BT 60</b>	<b>BOMAG BT 65</b>
<b>Poids</b>			
Poids de service CECE .....	kg	58	68
Poids à vide .....	kg	57	67
<b>Dimensions</b>			
Largeur de travail (pieds dameur) .....	mm	230	280
<b>Caracteristiques de marche</b>			
Vitesse de travail max. ....	m/min	20	20
Rendement de surface max. ....	m <sup>2</sup> /h	276	336
<b>Entrainement</b>			
Fabricant du moteur .....		Honda	Honda
Type .....		GXR 120	GXR 120
Norme sur les gaz d'échappement .....		CARB Phase III	CARB Phase III
Refroidissement .....		air	air
Nombre de cylindres .....		1	1
Puissance SAE J 1349 .....	kW	2,8	2,8
Carburant .....		essence	essence
Entrainement .....		méc.	méc.
Consommation carburant valeur moyenne .....	l/h	0,9	0,9
<b>Système de vibration</b>			
Fréquence .....	Hz	10- 11,8	10- 11,8
Force de frappe .....	kN	15,0	17,0
<b>Capacités</b>			
Carburant .....	l	3,0	3,0

Sous réserve de modifications techniques. Les machines peuvent être illustrées avec des options.

